MINI SURFOX™

Mode d'emploi

SURFOX Mini 2013

1

Introduction

L'équipement de nettoyage de soudures MINI SURFOX fabriqué par WALTER permet de supprimer la teinte de la chaleur créée par les soudures TIG rapidement, facilement et de manière rentable tout en permettant une passivation totale de la surface en acier inoxydable.

Notre nouvelle génération d'appareils SURFOX[MC] est équipée de panneaux convertisseurs à régulation automatique qui surveillent l'inténsité du courant et le règlent automatiquement de manière optimale afin d'assurer une efficacité de nettoyage maximum sans perte de productivité.

Avant de commencer vos travaux, nous vous demandons de lire ce manuel du propriétaire SURFOX en entier; vous pourrez faire une visite guidée, étape par étape, qui vous mènera des procédures de démarrages jusqu'à l'entretien de votre nouvel équipement SURFOX . Votre nouvel appareil SURFOX possède une durabilité accrue et est en mesure de résister à une demande d'utilisation industrielle. Toutefois, comme c'est le cas pour toute pièce d'équipement électrique, son utilisation exige des soins et la sécurité nécessaires à la protection de cet important investissement.

En y apportant les soins et l'entretien appropriés, votre équipement SURFOX vous rendra des services fiables pour des années durant.

Pour obtenir des informations sur les autres produits WALTER, visitez notre site Web : **www.surfox.com**

Opération

L'appareil SURFOX utilise un procédé électrochimique pour nettoyer et passiver les soudures sur l'acier inoxydable. Les solutions électrolytiques utilisées par SURFOX sont à base d'acide phosphorique ou à base de sel. Elles sont approuvées par l'industrie alimentaire et sont activées par un courant électrique pour nettoyer les soudures. Le traitement ne prend que quelques secondes et ne provoque aucun dommage ou égratignure à la surface des pièces nettoyées.

Votre appareil SURFOX peut nettoyer :

- les soudures TIG;
- les soudures plasma;
- les soudures laser;
- les soudures par points;
- les soudures MIG (utilisant la technologie à impulsion).

Rudiments de la passivation :

- Le nettoyage des soudures permet d'enlever la teinte de chaleur, mais, plus important encore, il permet de passiver la surface soudée.
- La passivation est un traitement des surfaces en acier inoxydable qui élimine les contaminants et favorise la formation d'une épaisse et durable couche de protection en oxyde de chrome.
- Cette « couche passive » permet d'assurer la résistance de l'acier inoxydable à la corrosion.
- Si la passivation n'est pas correctement réalisée, l'acier inoxydable et les zones touchées par la chaleur peuvent commencer à rouiller.
- Les systèmes de nettoyage de soudures SURFOX de WALTER et les solutions électrolytiques SURFOX sont accrédités et répondent aux exigences de passivation de la norme ASTM A967.

Directives de sécurité

Les appareils de nettoyage de soudure WALTER sont produits conformément aux normes en vigueur pour la fabrication, le rendement et la sécurité des produits industriels.

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez ces appareils, vous devez toujours prendre des précautions pour réduire les risques d'incendie, de décharges électriques et de blessures personnelles.

Avant d'utiliser cet appareil, lisez attentivement toutes les consignes de fonctionnement et de sécurité; assurez-vous de conserver ce manuel pour pouvoir vous y référer dans le futur.

1. Lisez ce manuel du propriétaire pour vous familiariser avec le fonctionnement de cet appareil, ses particularités, son champ d'application et ses limites.
2. Cet appareil est muni d'un cordon d'alimentation à 3 conducteurs et de prises électriques enfichables doubles avec terre (3 fiches); il doit être branché à une prise adéquate avec mise à la terre.
3. Prévoyez un dégagement minimum de 8 pouces autour de l'appareil afin de maintenir les ouvertures de ventilation libres de toute obstruction. Un débit d'air libre à travers les ouvertures de ventilation est nécessaire pour empêcher la surchauffe de l'appareil.
4. Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Un environnement encombré peut provoquer des accidents. Enlevez tout matériel qui pourrait s'enflammer au contact d'étincelles. N'utilisez pas cet outil lorsque des liquides inflammables ou des gaz sont présents dans l'environnement. Gardez les poignées propres, sèches et sans souillure de solution nettoyante, d'huile ou de graisses. N'utilisez pas cet appareil sous la pluie et dans des endroits humides ou mouillés.
5. Gardez les enfants et les autres personnes à une distance sécuritaire des travaux. Veillez à ce que personne ne soit placé en dessous de vous lorsque vous travaillez en hauteur. Ne laissez personne sans formation adéquate utiliser cet appareil.
6. Portez toujours des vêtements appropriés et l'équipement de sécurité nécessaire lorsque vous travaillez, des gants de protection certifiés pour résister aux produits chimiques par exemple, des combinaisons ou chaussures de sécurité, etc.
7. Portez toujours des lunettes de protection approuvées.
8. Pendant le processus de nettoyage, la buse de la baguette et la pièce de travail peuvent atteindre des températures extrêmement élevées; assurez-vous que ces pièces refroidissent avant de les mettre en contact avec une surface cutanée.
9. Évitez d'inhaler les vapeurs; n'utilisez l'appareil que dans un environnement bien ventilé. Utilisez un masque filtrant au besoin.
10. Toute décharge électrique peut être dangereuse.
11. Si vous éprouvez des problèmes d'ordre électrique, n'utilisez pas l'appareil avant qu'une personne qualifiée ait vérifié l'équipement.
12. N'utilisez jamais l'appareil lorsque le couvercle de protection est retiré.
13. Restez vigilant en tout temps lorsque vous utilisez cet appareil. Prenez garde à ce que vous faites. Utilisez votre bon sens. N'utilisez pas l'appareil lorsque vous êtes fatigué. Ne laissez jamais l'appareil en marche sans surveillance.
14. Assurez-vous que l'appareil est à l'arrêt (position OFF) avant de le brancher ou lors d'un déplacement afin d'éviter un démarrage intempestif.
15. Tenez la baguette fermement. Ne travaillez pas à bout de bras afin de maintenir un bon équilibre en tout temps.
16. Avant l'utilisation, toutes les pièces devraient être examinées soigneusement pour vous assurer que l'appareil fonctionne correctement et remplisse sa fonction.
17. Les pièces endommagées ou défectueuses doivent être réparées ou remplacées par un Centre de services de fabrication WALTER ou un centre de service agréé par WALTER.
18. N'utilisez pas l'appareil s'il est impossible de faire passer l'interrupteur de l'arrêt à la mise en marche ou le contraire (ON et OFF).
19. N'utilisez que les accessoires recommandés pour ce système. Faites toujours une vérification des accessoires avant de commencer le travail et ne les utilisez pas s'ils sont endommagés.
20. ATTENTION : La solution électrolytique de nettoyage SURFOX-T de WALTER contient de l'acide phosphorique et peut causer des brûlures lorsqu'elle n'est pas manipulée correctement. Évitez tout contact avec la peau. Premiers soins : laver la zone affectée avec de l'eau. Contact avec les yeux : rincez à l'eau pendant 15 minutes en soulevant les paupières de temps en temps. Appelez un médecin au besoin. Ingestion : NE PAS PROVOQUER le vomissement. Rincez votre bouche, buvez beaucoup d'eau et recherchez une aide médicale. ***Reportez-vous aux fiches techniques de sécurité (FDS) des produits WALTER pour obtenir des informations de sécurité exhaustives.***
21. N'utilisez que les solutions électrolytiques de nettoyage de soudures SURFOX de WALTER avec cet appareil; ne les mélangez JAMAIS avec d'autres solutions.
22. Entreposez les solutions dans leurs contenants originaux et dans un endroit sûr se trouvant hors de portée des enfants et des personnes non qualifiées. Gardez le contenu du récipient propre. Ne réutilisez jamais les solutions électrolytiques de nettoyage SURFOX.
23. Ne touchez pas la buse de la baguette ou la pièce de travail lorsque vous utilisez l'appareil ou immédiatement après l'avoir utilisé; ils peuvent être extrêmement chauds et pourraient vous causer de graves brûlures.
24. Ne maltraitez pas le cordon d'alimentation. Ne tirez jamais cet appareil en utilisant le cordon et ne tirez pas brusquement sur celui-ci pour débrancher l'appareil. Gardez le cordon électrique loin de la chaleur, de l'huile et des rebords tranchants. Inspectez régulièrement le cordon et, s'il est endommagé, faites-le remplacer par un Centre de service de fabrication WALTER ou un centre de service agréé par WALTER.
25. Lorsqu'il n'est pas utilisé, il faut mettre l'appareil en arrêt (OFF) et débrancher le cordon électrique ainsi que le boyau pour l'air (s'il est branché). L'appareil doit également demeurer débranché pour le remplacement de tampons de nettoyage ou d'autres accessoires ainsi que pendant les périodes d'entretien et de réparation.
26. Entreposez l'équipement dans un endroit sûr et sec se trouvant hors de portée des enfants et des personnes qui ne possèdent pas la formation appropriée.

Tension électrique
Avant de brancher cet appareil, vérifiez que l'intensité du courant (ampérage) indiqué sur la plaque signalétique est la même que sur le bloc d'alimentation.

L'utilisation de cet appareil avec une tension électrique différente de celle affichée sur la plaque signalétique pourrait provoquer des blessures à l'utilisateur et des dommages à l'appareil.

Entretien préventif
Après une utilisation, donnez le temps à la buse de refroidir, puis enlevez le tampon de nettoyage. Faites une neutralisation avec SURFOX-N, puis rincez le tampon de nettoyage et la buse de la baguette avec de l'eau; laissez sécher. Nettoyez la poussière et les dépôts qui se sont formés à l'extérieur de l'appareil. Gardez les ouvertures de ventilation libres de toute obstruction. Nettoyez le cordon d'alimentation pour prévenir sa détérioration et cherchez d'éventuels dommages qui auraient pu survenir au cordon ou à la fiche d'alimentation.

Remarque : Les cordons électriques endommagés doivent être remplacés immédiatement par du personnel qualifié uniquement. Reportez-vous à la liste des pièces de rechange pour obtenir le numéro de commande.

Transport
Avant de transporter l'appareil, enlevez le réservoir de la solution de nettoyage et sa conduite d'alimentation et assurez-vous que tous les raccordements sont débranchés. L'appareil doit être emballé soigneusement dans un récipient approprié et doit être convenablement protégé. WALTER ne pourra être tenu responsable des dommages résultant d'une fuite de solution de nettoyage ou d'une manipulation brusque.

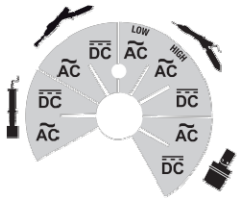
Entreposage
Si vous devez entreposer l'appareil, peu importe la durée de l'entreposage, le réservoir de la solution de nettoyage et le tampon de nettoyage doivent être enlevés (neutralisés, rincés et laissés de côté); la buse doit être neutralisée, rincée et séchée. Entreposez l'appareil dans un endroit sec et sécuritaire sécurisé pour éviter les dommages qui pourraient survenir, particulièrement aux composantes électroniques.

Élimination des déchets
Éliminez les déchets résiduels en conformité avec les réglementations environnementales en vigueur (fédérales, provinciales, territoriales ou locales). Consultez les fiches techniques de santé-sécurité du matériel de WALTER qui traitent des solutions électrolytiques de nettoyage SURFOX.

Cordon rallonge
Lorsque l'ajout d'un cordon de rallonge est nécessaire, utilisez la taille 14 (AWG) pour les cordons ayant une longueur maximum de 50 pieds (15 mètres) et la taille 12 (AWG) pour les cordons de 50 à 100 pieds (15 à 30 mètres).

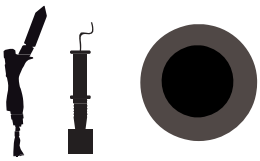
Panneau de commande

Pictogrammes



Sélecteur d'ampérage

Indicateur de mise en marche (ON) de l'appareil



Sortie pour la micro baguette ou la baguette de marquage

Sélecteur de l'embout de marquage large en graphite

Sélecteur de la micro baguette

Sélecteur de la baguette de marquage

Sélecteur de la mini baguette

Aperçu général

Solution électrolytique SURFOX – cartouche de 100 ml
Micro baguette
Sélecteur de la fonction de la baguette
Câble d'alimentation de la baguette SURFOX
Câble de mise à la terre et serrage
WALTER
Surface Technologies
MINI
SURFOX

5 Vues avant et arrière de l'appareil

Vues avant et arrière de l'appareil

Interrupteur
Sélecteur de la fonction de la baguette
Sortie de la baguette de nettoyage ou la baguette de marquage
Raccord de mise à la terre
WALTER
Surface Technologies
surfox.com

Sélecteur de la fonction de la baguette

NETTOYAGE ÉLECTROCHIMIQUE : Sélectionnez ce réglage lorsque vous utilisez la baguette rattachée à l'appareil SURFOX. Sélectionnez Minimum (LOW) ou Maximum (HIGH) selon le degré de bleuissement qu'il faut enlever et selon le type de matériel qu'il faut nettoyer. L'option pour la brosse en fibre de carbone ou pour l'embout large peut aussi être sélectionnée.

POLISSAGE ÉLECTROCHIMIQUE : Ce mode est utilisé pour le nettoyage, la passivation et le polissage de soudures. Le processus de nettoyage et de polissage prend plus de temps en mode CC qu'en mode CA. Le mode CC est utilisé pour polir le cordon de soudure afin de le faire correspondre au poli de la surface du matériel.

MARQUAGE ÉLECTROCHIMIQUE : Sélectionnez ce réglage lorsque vous utilisez la baguette de marquage qui a été branchée dans le connecteur du câble d'alimentation. Sélectionnez CA pour l'acier inoxydable et CC pour l'aluminium.

GRAvURE ÉLECTROCHIMIQUE : Sélectionnez ce réglage lorsque vous utilisez la baguette de marquage / gravure qui a été branché sur le connecteur du câble d'alimentation. Sélectionnez le mode CC.

Procédure de démarrage

A) Contenu de la boîte

- Appareil SURFOX
- Micro baguette et câbles de connexion
- Collier de mise à la terre
- La trousse d'accessoires comprend :
  - buse de tungstène 90° (déjà installée sur la baguette à main)
  - 1 tampon de nettoyage standard
  - 1 bague de serrage en PTFE
  - 1 brosse en fibre de carbone
  - 1 clé hexagonale (clé Allen) de 2,5 mm pour le changement des buses de nettoyage en tungstène

B) Directives

1. Placez l'appareil sur une surface plate et stable, dans un environnement bien ventilé, à l'endroit où vous effectuerez votre travail.
2. Branchez le câble de mise à la terre à sa connexion et attachez le raccord de mise à la terre à la pièce de travail.
3. Branchez le câble d'alimentation à la prise d'alimentation.
4. Installez le tampon de nettoyage ou la brosse.

   Remarque : N'utilisez jamais la baguette sans qu'un tampon de nettoyage soit installé. Si le tampon doit être remplacé en cours d'utilisation, veuillez suivre les directives suivantes :

   Les tampons de nettoyage SURFOX sont faits de polymères très résistants à la chaleur qui prolongent le cycle de vie des tampons. Le tampon de nettoyage doit être remplacé régulièrement

- Durant le processus de nettoyage, la buse de la baguette et la pièce de travail peuvent atteindre une température très élevée.

  Avant de remplacer une brosse ou un tampon endommagé, faites passer l'appareil à l'ARRÊT (OFF) et débranchez-le; patientez assez longtemps pour que la buse se refroidisse. L'utilisation de gants de protection est recommandée.

5. Vissez la cartouche jetable de solution électrolytique SURFOX à la baguette. Appuyez sur le dessus de la baguette avec votre doigt pour pomper la solution vers le tampon.
6. En gardant l'interrupteur en position ARRÊT (OFF), branchez l'appareil à un bloc d'alimentation comme décrit dans la section Tension électrique.
7. Faites passer l'interrupteur à la position EN MARCHE (ON).
8. Sélectionner les réglages adéquats.

   Sélectionnez LOW ou HIGH selon le degré de bleuissement qu'il faut enlever et selon le type de matériel qu'il faut nettoyer. L'option pour la brosse et l'embout large est aussi disponible.
9. Assurez-vous que le tampon de nettoyage est saturé de solution électrolytique SURFOX avant de commencer le travail. Si le tampon de nettoyage ou la brosse est trop sec, il s'usera prématurément. Commencez à travailler au moment où des gouttes de solution commencent à tomber du tampon de nettoyage ou la brosse.

   N'appliquez pas une pression trop forte; laissez le traitement électrochimique faire le travail. Le tampon de nettoyage représente un pont entre l'appareil et la soudure. N'utilisez pas le tampon de nettoyage comme un tampon abrasif ou de brossage. Une telle utilisation réduirait sa durée de vie.
10. Lorsque vous avez terminé, placez la baguette sur un support et faites passer l'appareil à l'ARRÊT (OFF).

C) Installation d'un tampon de nettoyage

Pressez et insérez la bague de serrage.

Insérez le tampon de nettoyage.

Appuyez sur la buse de la baguette pour l'insérer.

Enlevez la buse, y compris le tampon installé.

Nettoyage et neutralisation

Le liquide SURFOX-N est spécialement conçu pour nettoyer et neutraliser les solutions électrolytiques produites par SURFOX. Sa formule est à base d'eau et ce produit « prêt pour l'utilisation » est biodégradable. Il est non toxique, ne contient aucun solvant et ne laisse aucun résidu.

Directives pour le nettoyage et la neutralisation des solutions de nettoyage électrolytiques SURFOX :

1. Enlevez le surplus de solution électrolytique SURFOX-T à l'aide d'un chiffon souple et propre.
2. Vaporisez du SURFOX-N sur la surface.
3. Asséchez en utilisant un chiffon SURFOX POWERCLOTH.

Pour obtenir plus d'informations au sujet de ce produit, reportez-vous à sa fiche technique de sécurité (FDS).

AvERTISSEMENT! Quand vous utilisez SURFOX-T, assurez-vous d'essuyer toute quantité résiduelle de solution sur la surface et nettoyez et neutralisez pour éviter la formation de dépôts de sel inorganique.

Nettoyez la soudure en utilisant l'appareil SURFOX et les solutions électrolytiques SURFOX. Ne travaillez que sur une surface de deux pieds à la fois.

Remarque : le tampon de nettoyage/brosse doit rester humide, mais **sans laisser échapper de gouttes**.

1. Une fois la soudure nettoyée, utilisez un chiffon propre ou une serviette de papier et essuyez la zone touchée dans une action de balayage de gauche à droite (comme pour le nettoyage d'un pare-brise). Jetez le chiffon ou la serviette de papier. (Cette étape n'est pas requise avec SURFOX-G)

Une fois la soudure nettoyée avec l'appareil de nettoyage SURFOX, la solution électrolytique doit être nettoyée et neutralisée.

1. Vaporisez le nettoyant et neutralisant SURFOX-N sur la zone touchée. Laissez-le sur la surface pendant 15 secondes.
2. Utilisez un chiffon SURFOX POWERCLOTH et essuyez la zone touchée dans une action de balayage de gauche à droite.

Remarque : l'absence d'une neutralisation ou d'une procédure de neutralisation adéquate se traduira par une surface assombrie, brouillée ou ternie.

Dépôts de sel laissés en raison d'une procédure de neutralisation et de rinçage inadéquate.

Nettoyant et neutralisant

SURFOX-N	**Nº de pièce**
1000 ml	A00157-25
10 L	A01057-25
30 L	A03057-25

SURFOX POWERCLOTH

Nº de pièce 54-B 090

Accessoires

A) Embouts de nettoyage

Les accessoires sont faits de tungstène de qualité supérieure.

Les buses sont offertes dans différents formats et dans plusieurs tailles :

Embout en tungstène à 90° **Nº: 54-B 036**
Utilisez avec les tampons de nettoyage 54-B 026 ou 54-B 027 et la bague de serrage 54-B 002. 10 par paquet.

Embout en tungstène à 60° **Nº: 54-B 037**
Utilisez avec les tampons de nettoyage 54-B 028 et la bague de serrage 54-B 020. 10 par paquet.

Embout en tungstène à 90° **Nº: 54-B 038**
Utilisez avec les tampons de nettoyage 54-B 028 et la bague de serrage 54-B 020. 10 par paquet.

Embout en tungstène à 60° **Nº: 54-B 039**
Utilisez avec les tampons de nettoyage 54-B 027 et la bague de serrage 54-B 002. 10 par paquet.

Trousse de rechange pour micro baguette
Nº: 54-B 033

ensemble d'embouts en tungstène
Comprend: 54-B 036, 54-B 037, 54-B 038 et 54-B 039
Nº: 54-B 042

AvERTISSEMENT! Des embouts trop usés peuvent endommager les tampons de nettoyage.

B) Solutions de nettoyage électrolytiques

Solution de nettoyage électrolytique SUrfox-T
Nº: 54-A 001
Cartouche de 100 ml.
6 par paquet.

Solution de nettoyage électrolytique SUrfox-G
Nº: 54-A 011
Cartouche de 100 ml.
6 par paquet.

Tube pour solution électrolytique
Nº: 48-R 294
10 par paquet.

Accessoires

8

C) Tampons de nettoyage

Les tampons de nettoyage sont faits d'un mélange complexe de polymères synthétiques extrêmement conducteurs. Ces polymères sont très résistants à l'usure et offrent une excellente stabilité thermique. Pour obtenir un cycle de vie plus long, enlevez le tampon de nettoyage à la fin de chaque journée de travail et faites une neutralisation en utilisant le SURFOX-N.

Caractéristiques

- Flexibilité : ils peuvent être pliés de plusieurs manières.
- Doux pour les surfaces.
- Utilisable sur les deux côtés.
- Durée prolongée.
- Conductivité élevée (4x plus que la génération précédente).

Les tampons de nettoyage sont offerts en trois formats :

Tampons de nettoyage standards
Nº : 54-B 026
Dimensions : 46 mm de long x 24 mm de large x 4 mm d'épaisseur
UTiLiSeZ AVeC :

54-B 036

Tampons de nettoyage pour coins intérieurs
Nº : 54-B 027
Dimensions : 60 mm de long x 38 mm de large x 2 mm d'épaisseur
UTiLiSeZ AVeC :

54-B 036

54-B 037

Tampons de nettoyage étroits
Nº : 54-B 028
Dimensions : 46 mm de long x 24 mm de large x 2 mm d'épaisseur
UTiLiSeZ AVeC :

54-B 039

54-B 038

D) Bagues de serrage en PTFE

Les bagues de serrage en PTFE sont conçues pour maintenir en place les tampons de nettoyage sur les embouts de tungstène.

Elles sont offertes en deux formats :

Bagues étroites pour les tampons étroits
Nº : **54-B 020**
Utilisez avec des embouts étroits.
10 par paquet.

Bagues standards de serrage pour les tampons de nettoyage
Nº : **54-B 002**
Utilisez avec des embouts standards.
10 par paquet.

E) Brosse en fibre de carbone et trousse de micro baguette avec brosse en fibre de carbone.

Brosse en fibre de carbone
Nº : 54-B 029
À être montée sur micro baguette.
5 par paquet.

Trousse micro baguette
Nº : 54-B 133
Avec brosse en fibre de carbone pour nettoyer les coins et endroits difficiles.

F) Embout large en graphite

Nº : 54-B 048
Idéal pour la rénovation de petites surfaces et pour nettoyer les soudures MIG. Utilisez avec tampon de nettoyage pour coins intérieurs.

Nº : 54-B 051
Tampon de nettoyage pour embout large en graphite.

Trousses de marquage et appareils de test

A) Trousses de marquage

La trousse standard
Nº: 54-B 080

- 1 baguette de marquage avec embout de graphite.
- Câble de 35 mm X 10 mm et câble de raccordement.
- 20 tampons de marquage.
- 5 joints toriques (O-Rings).
- 1 contenant de 100 ml de solution SURFOX-M.

La trousse standard exige l'utilisation de pochoirs permanents.

* Aussi disponible SURFOX-M 5L pour remplir les bouteilles compressibles. **Nº: 54-A 036**

La trousse PRO
Nº: 54-B 081

- 1 baguette de marquage avec embout de graphite.
- Câble de 35 mm X 10 mm et câble de raccordement.
- 20 tampons de marquage.
- 5 joints toriques (O-Rings).
- 1 contenant de 100 ml de solution SURFOX-M.
- 1 imprimante à pochoir et logiciel.
- 1 rouleau de papier pochoir de 100 mm de largeur X 20 m de longueur.

La trousse professionnelle comprend une imprimante thermique à pochoir pour l'impression de pochoir jetable permettant le marquage permanent sur les surfaces en acier inoxydable. L'imprimante comprend un logiciel qui permet la création de pochoirs pour les codes à barres, les numéros de série, les numéros de lot, le texte, les logos d'entreprise et autres types de marquage.

B) Appareils de test SURFOX

Appareil de test pour la passivation de l'acier inoxydable
Nº: 54-T 010

Un appareil de test électrochimique qui fournit une lecture numérique des données provenant de votre pièce passivée sur un écran à cristaux liquides. Cet appareil :

- surveille, mesure et garantit le niveau de passivation des pièces de travail ou des produits finis;
- dépasse les normes clients;
- réduit les temps morts coûteux causés par les reprises du travail;
- enregistre et entrepose les informations.

Description du produit

- Appareil de test.
- Logiciel de saisie de données avec port USB.
- Buse de feutre jetable.

Appareil de test pour l'identification du grade de l'acier inoxydable
Nº: 54-T 001

Il existe un nombre incalculable de types d'acier inoxydable; ils sont principalement regroupés en trois catégories ou grades : 200, 300 et 400.
Comme il est pratiquement impossible de faire la différence entre les grades d'acier inoxydable 200, 304, 316 et 400, WALTER propose une trousse de test permettant à ses clients d'identifier instantanément de quel grade il s'agit.

Description du produit

- Appareil de test.
- 100 ml de réactif au molybdène.
- Papier buvard.

Données techniques

MODÈLE : MINI SURFOX

NUMÉRO DE PIÈCE : 54–D 056

TENSION ÉLECTRIQUE EN ENTRÉE : 230 V, 50/60 Hz

TENSION ÉLECTRIQUE EN SORTIE : 10 à 30 V, CA/CC

COURANT D'ENTRÉE : 3 ampères

COURANT EN SORTIE : 15 ampères

Éléments de sécurité

A) Étincelles sur la buse ou la pièce de travail

Pour éviter les courts-circuits (arcs électriques), l'appareil s'arrête automatiquement lorsque l'embout entre en contact avec la pièce à souder (contact métal sur métal). Un panneau convertisseur fait une surveillance de l'intensité du courant à chaque milliseconde. Si l'intensité du courant augmente fortement et crée un court-circuit, le système coupe automatiquement l'alimentation de la buse pour éviter tout dommage à l'équipement.

AvERTISSEMENT! Pour éviter une intensité de courant trop élevée et un arrêt automatique de l'alimentation de la buse, assurez-vous de ne toucher qu'une seule surface à la fois. L'appareil est réglé pour travailler avec un maximum de 15 ampères. Si l'intensité du courant dépasse cette intensité, l'appareil se ferme automatiquement.

Exemple : Pour une surface plane, l'intensité de courant est d'environ 12 ampères; la surface de contact est relativement petite.

Exemple : Lorsque vous travaillez sur un angle interne, il est possible que vous touchiez les deux côtés en même temps et la surface de contact s'en trouve doublée; l'intensité monte alors au-dessus de 15 ampères et force l'arrêt de l'appareil.

B) Température interne

Des capteurs de température sont installés à l'intérieur de l'appareil afin d'en protéger les composantes internes. Lorsque la température opérationnelle devient trop élevée, l'appareil se met à l'arrêt et redémarre automatiquement lorsque la température redevient acceptable. Un ventilateur interne permet de garder tous les composants de l'appareil au frais.

AvERTISSEMENT ! Il y a plusieurs facteurs susceptibles de faire augmenter la température interne : une température ambiante très chaude, un manque de circulation d'air autour de l'appareil, la fluctuation de l'intensité du courant, la configuration électrique dans l'atelier, etc.

C) Rudiments du courant CA/CC

Le courant alternatif (CA) circule dans une direction, puis dans l'autre, et le flux s'inverse continuellement. L'intensité du CA alterne entre le positif (+) et le négatif (-).

Le courant continu (CC) circule toujours dans la même direction, mais son intensité peut augmenter et décroître. L'intensité du CC est toujours positive, mais elle peut augmenter et décroître.

1.2

Garantie et service

A) Politique de garantie

Tous les systèmes de nettoyage WALTER SURFOX et les accessoires qu'ils comprennent sont inspectés et testés avant leur expédition et sont garantis sans défaut de matériel et de fabrication. Si un mauvais fonctionnement survient dans les six (6) mois suivant la date d'achat, retournez l'ensemble du système, port payé avec preuve d'achat, à l'usine WALTER la plus près ou à un centre de service agréé par WALTER. Si un examen démontre que le mauvais fonctionnement est dû à un défaut matériel ou de fabrication, WALTER réparera ou remplacera – à son choix – l'appareil défectueux. Cette garantie ne s'applique pas dans certains cas : un entretien normal était nécessaire; des réparations ou remplacements ont été faits ou tentés par des personnes qui ne font pas partie du personnel de service agréé par WALTER. En outre, cette garantie ne couvre pas les dommages causés par des accidents, des modifications, l'utilisation d'accessoires inappropriés, les abus ou mauvaises utilisations de l'appareil, y compris une surcharge de l'outil dépassant sa capacité nominale et la poursuite de son utilisation après une défaillance partielle. Aucune autre garantie, qu'elle soit écrite ou verbale, n'est autorisée.

En aucun cas, WALTER ne peut être tenu responsable des dommages indirects et fortuits qui sont consécutifs à la vente du produit. Cet avis de non-responsabilité s'applique à la fois pour la période couvrant cette garantie et la période succédant à cette couverture.

Cette garantie vous donne des droits spécifiques. Les dispositions contenues dans la présente garantie n'entendent pas limiter, modifier, réduire l'effet, ne pas tenir compte ou exclure les garanties énoncées dans les lois provinciales ou fédérales. Lorsqu'elles sont requises par les lois, les dispositions contenues dans toutes les lois provinciales, d'État ou fédérales ont préséance sur les dispositions contenues dans la présente garantie.

B) Réparation et service

Pour l'envoi :

- Vidangez le réservoir de la solution électrolytique SURFOX.
- Utilisez l'emballage original.
- Utilisez un emballage suffisant.
- Envoyez sur une petite palette.
- Donnez une description détaillée du problème et inscrivez les informations suivantes : nom de l'entreprise, adresse, nº de téléphone et de télécopieur ainsi que le nom de la personne ressource.